

# 谈判项目要求

## 一、项目概况

河南中原黄金冶炼厂有限责任公司现对该谈判项目公开公示,请有参与意向的供应商提交报名表和相关资质文件。

- 1. 谈判项目编号: CGB2026146;
- 2. 项目名称: 河南中原黄金冶炼厂有限责任公司研发部剪板机;
- 3. 业务管理部门: 物资采购部(该设备使用单位为河南中原黄金冶炼厂有限责任公司下属河南中金中原新材料有限责任公司研发部,谈判完毕后中标单位与河南中金中原新材料有限责任公司执行合同签订、履约等相关事宜)。

## 二、项目内容

| 序号 | 名称  | 规格        | 单位 | 数量 | 备注 |
|----|-----|-----------|----|----|----|
| 1  | 剪板机 | 见技术要求(后附) | 台  | 1  |    |

## 三、项目要求

- 1. 资质要求: 营业执照应含有以上物资销售相关项。
- 2. 业绩要求: 相关物资的采购协议或合同等。
- 3. 税率及价格: 所有含税价格均为含 13%(若为其它税率报价时需注明) 增值税专用发票价格。含税价格包含到河南省三门峡市产业集聚区 209 国道南侧河南中原黄金冶炼厂有限责任公司内指定地点的运输、装卸等费用。
- 4. 质保期: 该物资必须满足河南中原黄金冶炼厂有限责任公司稀贵材料部实际生产要求,若因货物质量问题造成的直接或间接损失,所有退货或索赔引起的一切费用及损失均由送货单位承担。
- 5. 付款方式: 货到发票到调试验收合格付合同总价 90%, 质保期满无质量问题付合同总价 10%。  
(允许偏离)
- 6. 到货周期: 买方下单后供方最短交货期(报价时注明)个自然日内。
- 7. 工期: 供方最短交货期(报价时注明)。
- 8. 谈判当天未在规定时间内按要求发送报价的,视为弃权。
- 9. 谈判项目报名单位在“中国执行信息公开网”查询中属失信被执行人的,视为无履约能力,不得报名参加,已报名的视为无效报名。
- 10. 若谈判单位采取低于成本价的报价方式,评委将有权否决其谈判资格。

## 设备参数要求：

### 一、设备基本信息

1. 设备名称：剪板机
2. 设备数量：1 台；

### 二、设备技术要求

1. 最大剪板宽度：1600mm，能够满足大尺寸高纯铜板材的剪切需求，确保加工的灵活性。
2. 最大剪板厚度：25mm，可处理较厚的高纯铜原料，适应多样化的生产场景。
3. 后挡料架调节范围：后挡料架的调节区间至少涵盖 20-600mm。可精准控制板材的剪切长度，满足不同规格产品的生产要求。

### 三、设备功能要求

#### 1. 高效上料设计

设备应配套配备带滚轮式上料台，台面上合理布设防滑滚轮。这种设计能够实现板材与台面的无接触顺滑送料，有效减少上料过程中的摩擦和阻力，大幅提升上料操作的效率，降低人工劳动强度。

#### 2. 优质剪切性能

设备剪板部分在剪切作业时，需保证高纯铜材料表面光滑平整，杜绝出现弯折、毛刺等质量问题，同时确保不损失材料，提高材料利用率。剪切完成后，小铜板应能够平滑地进入储存区，为后续的冲孔处理提供便利条件，保障整个加工流程的顺畅进行。

#### 3. 全面安全防护

设备需配备完善的安全防护设施，包括安全防护栏、光电保护装置及急停按钮。当人体部位出现在设备危险区域时，设备将无法启动作业，从源头上杜绝安全事故的发生。在设备各危险部位均设置清晰、醒目的安全警示标识，提醒操作人员注意安全，进一步增强设备使用的安全性。

#### 4. 精准定位定尺

设备应具备精准的定位与定尺功能，后挡料架支持手动/电动调节方式。这种设计能够满足中试试验线对原料剪切的尺寸精度要求，确保每一个加工件的尺寸一致性，提高产品的质量稳定性。

#### 5. 便捷操作界面

设备操作界面应简洁直观，易于操作人员理解和使用。配备数字化显示面板，可实时显示加工参数，方便操作人员根据不同规格原料的加工需求，及时调整设备参数，降低操作难度，提高生产

效率。

四、设备主要技术参数

| 序号 | 参数       | 单位  | 大小     | 备注   |
|----|----------|-----|--------|------|
| 1  | 设备占地     | 平方米 | <6     |      |
| 2  | 剪板宽度     | mm  | 1600   |      |
| 3  | 最大剪板厚度   | mm  | 25     |      |
| 4  | 后挡料架调节范围 | mm  | 20-600 | 最小范围 |

五、验收标准

设备在卖方制造完毕后，买方需携带样品前往卖方进行发货前验收，验收合格后，才能发货到买方指定地点。

六、售后服务要求

1. 设备在买方现场安装调试过程中， 卖方对买方相关技术人员进行免费培训和技术咨询服务。
2. 自设备完成安装并投入使用之日起，提供至少一年的产品质量保证服务。在保修期内，非用户原因造成零部件的损坏，免费更换（易损件不在保修范围内）。保质期满，实行终身保修，若出现问题，卖方应提供上门服务，48 小时到现场维修。
3. 自签合同起，设备设计、制作、运输和安装，货期 60 个日历日。