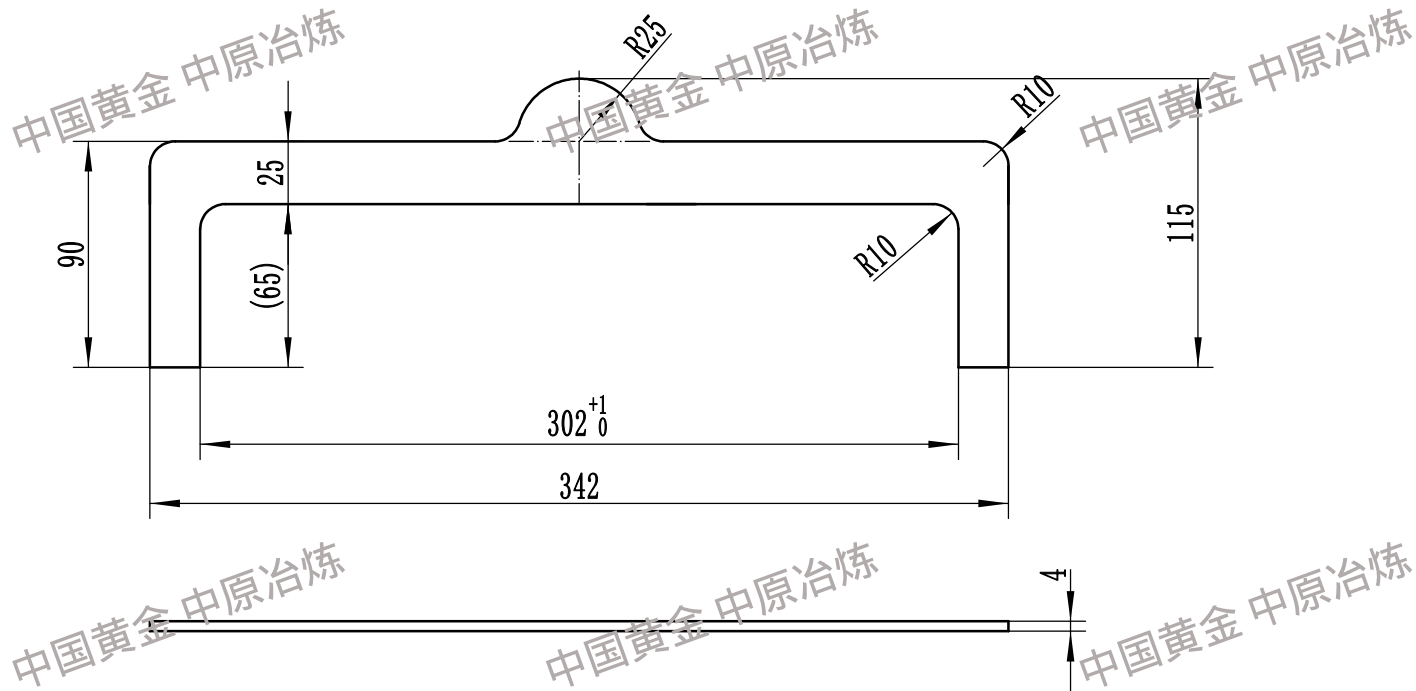
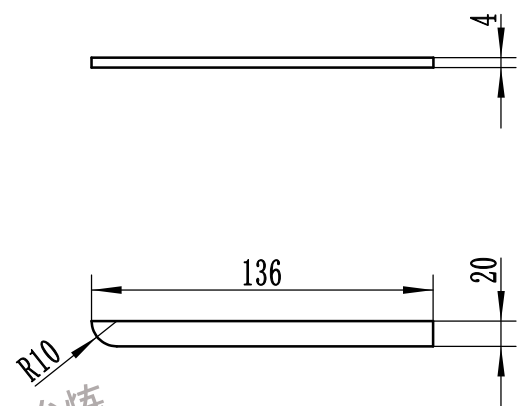


6.3/全部
锐角倒钝



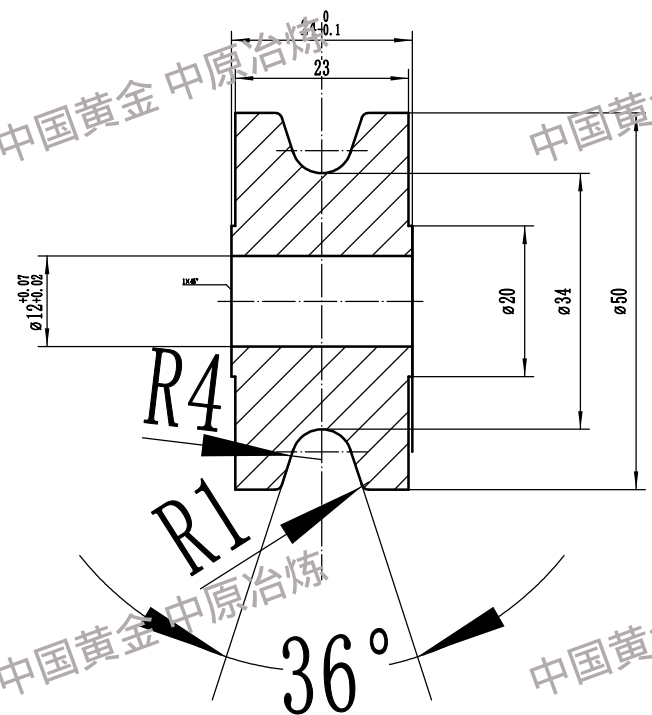
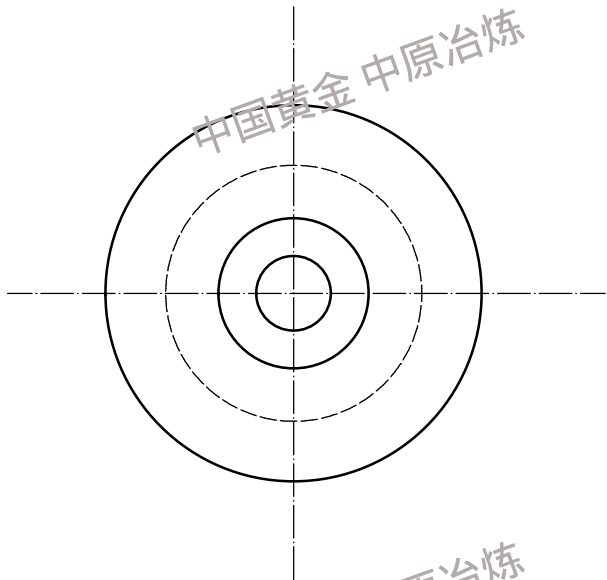
制图			1横梁	1:3
校核				数量: 1件
电解分厂			材料: TC4钛合金	

6.3 / 全部
锐角倒钝



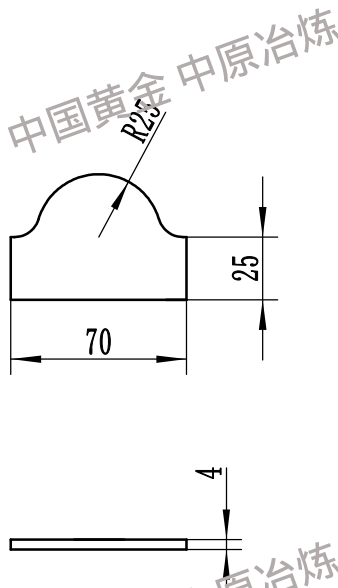
制图			2横梁的筋板	1:3
校核				数量: 2件
电解分厂			材料: TC4钛合金	

全部 $\sqrt{3.2}$

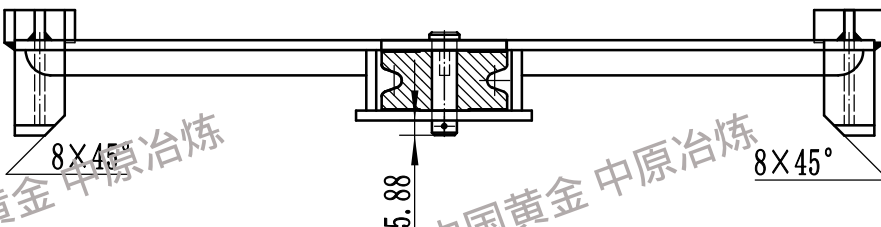
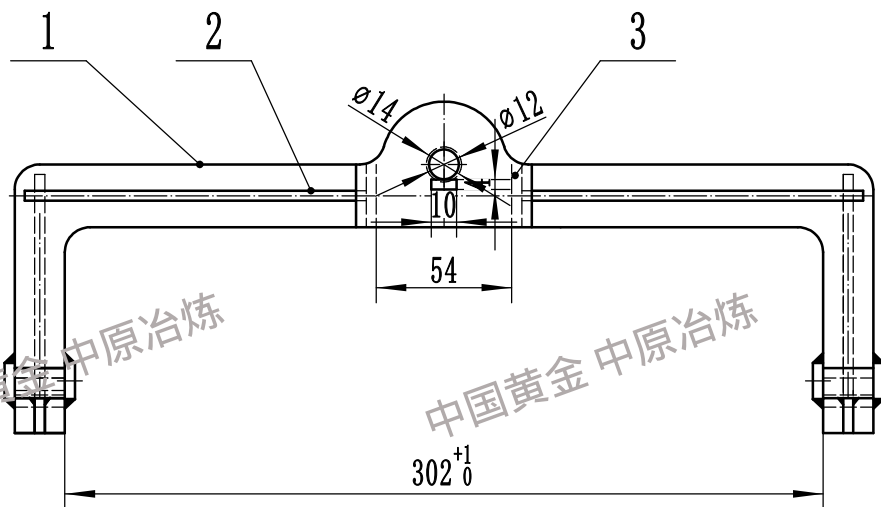


制图	杜学海	2022.7.14	4电解铜槽面铲镗子锂电吊吊具滑轮	1:1
校核				数量1个
电解分			材料: 尼龙PA66	

6.3 / 全部
锐角倒钝

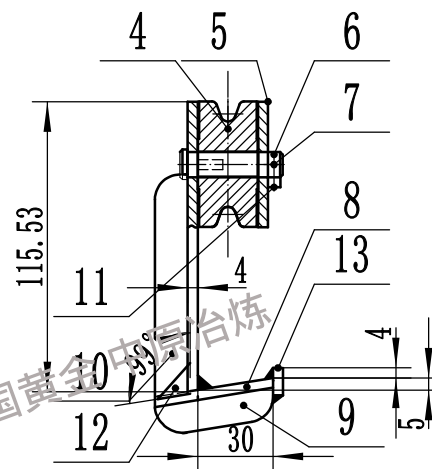


制图			5滑轮的盖板	1:3
校核				数量: 1件
电解分厂			材料: TC4钛合金	



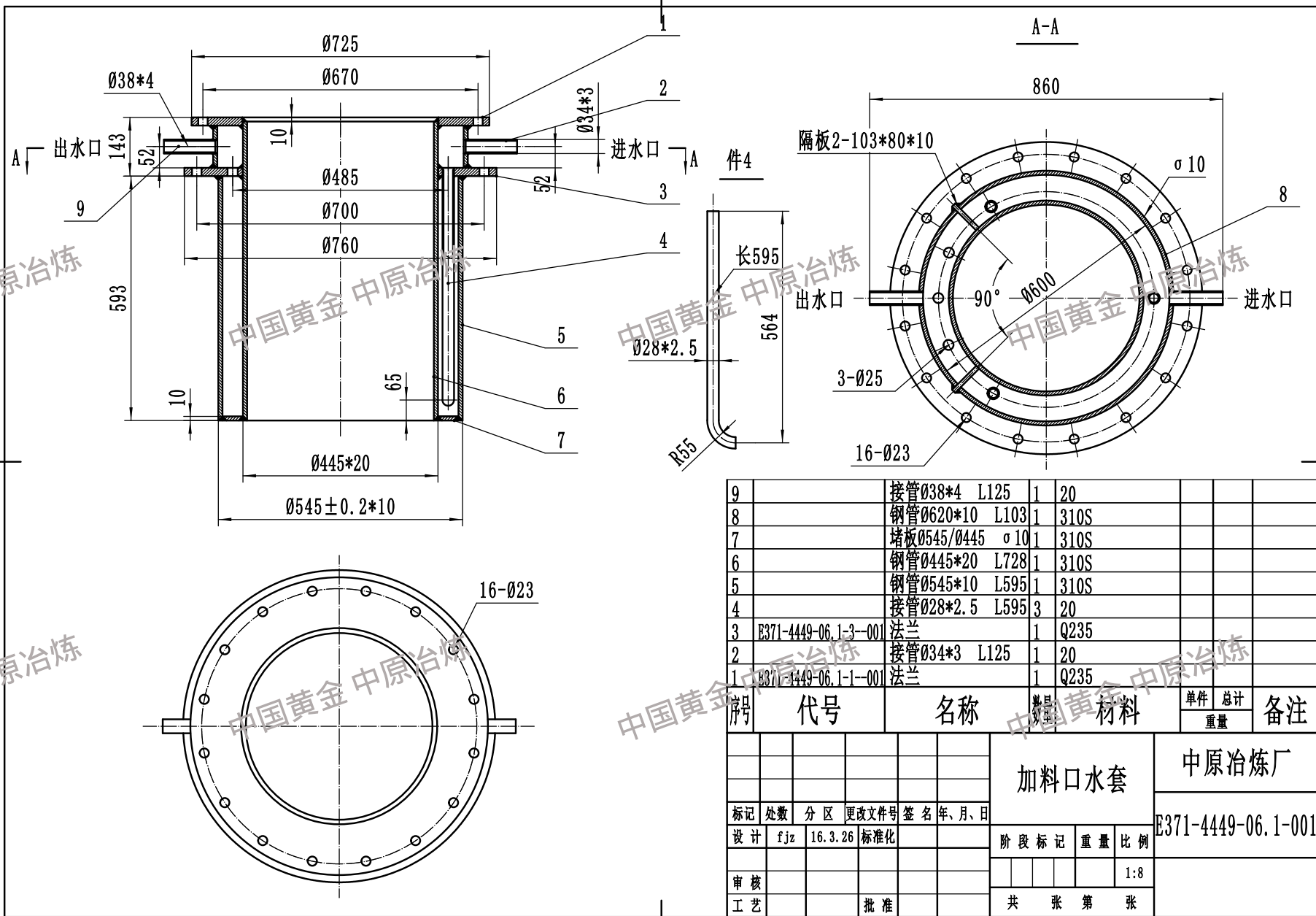
说明

1. 零件板材为厚度4毫米的钛合金TC4
2. 零件交叉连接的地方满焊焊缝高4毫米
3. 采用激光氩气保护焊接注意焊接不得氢化氧化氮化变形，焊缝保证平整美观
4. 销孔 $\phi 12$ 焊后加工，与根据购买的螺丝具体尺寸定销轴和孔公差过盈配合
5. 3. 采用激光氩气保护焊接注意焊接不得变形，焊缝保证平整美观



6.3
全部
锐角倒钝

13	有图	吊钩挡板	2	TC4
12	有图	吊钩的焊接角板	4	TC4
11	有图	开口销定位块	1	TC4
10	有图	吊钩的竖筋板	2	TC4
9	有图	吊钩的横筋板	2	TC4
8	有图	吊钩板	2	TC4
7	M2*16	开口销	1	304
6	购买M12x80螺钉加工	销轴	1	TC4
5	有图	滑轮的盖板	1	TC4
4	有图	滑轮	1	PA66
3	有图	滑轮的立板	2	TC4
2	有图	横梁的筋板	2	TC4
1	有图	横梁	1	TC4
编制	代号	名称	数量	材料
校核		电解查短路小吊的吊钩组件		数量: 5套
	电解分			材料: TC4钛合金



说明:

- 1、内壁管法兰焊接后堆焊2.5mm耐热耐磨合金wc或D112、D127后校正处理,表面抛光处理,保持光滑,粗糙度1.6。然后再焊接组装。底部环形面组装后堆焊2MM耐热耐磨合金。
- 2、水套底部内外管连接环形板镶嵌式焊接,上部一道焊缝,下部两道焊缝满焊。
- 3、所有焊缝双面坡口满焊。焊接后按组装前单件探伤处理。组装后再进行探伤处理。
- 4、水套组装后打压1.2Mpa30分钟。

