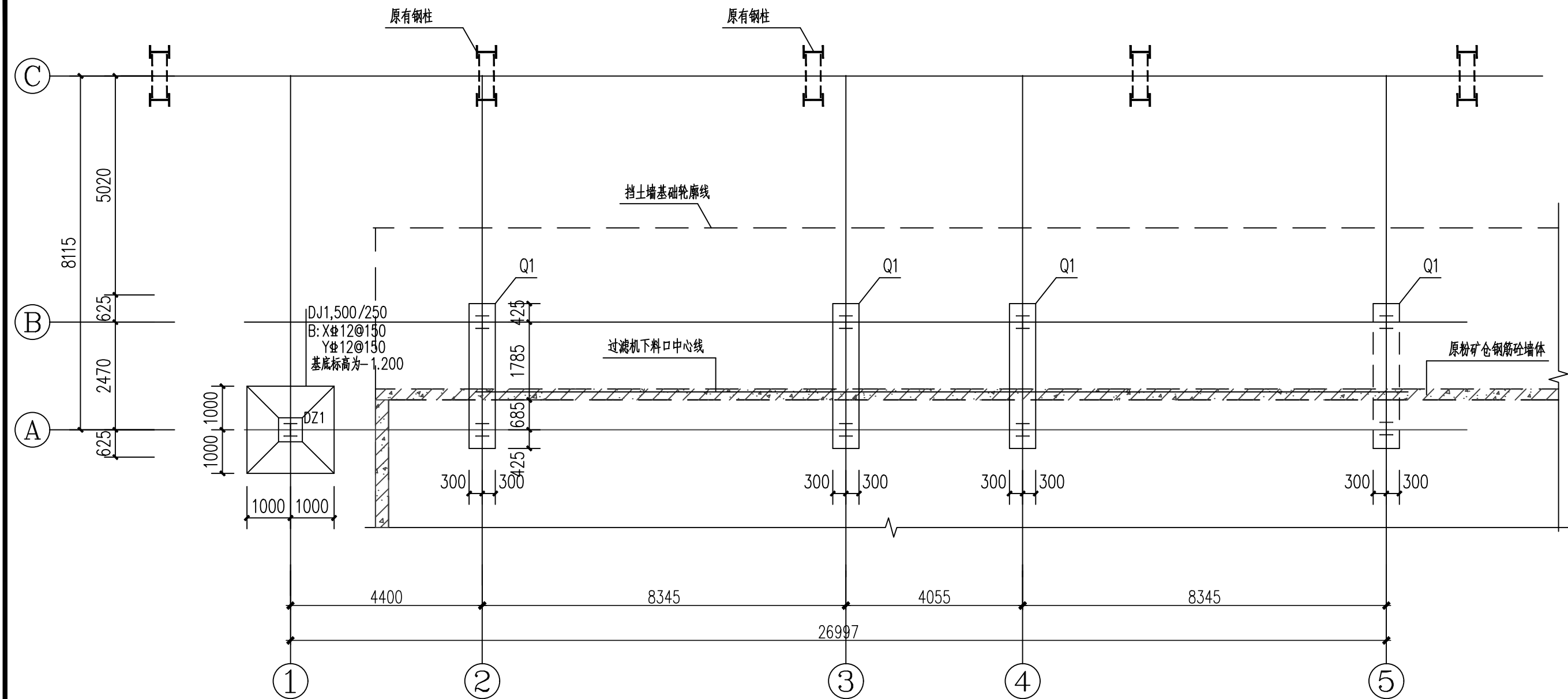
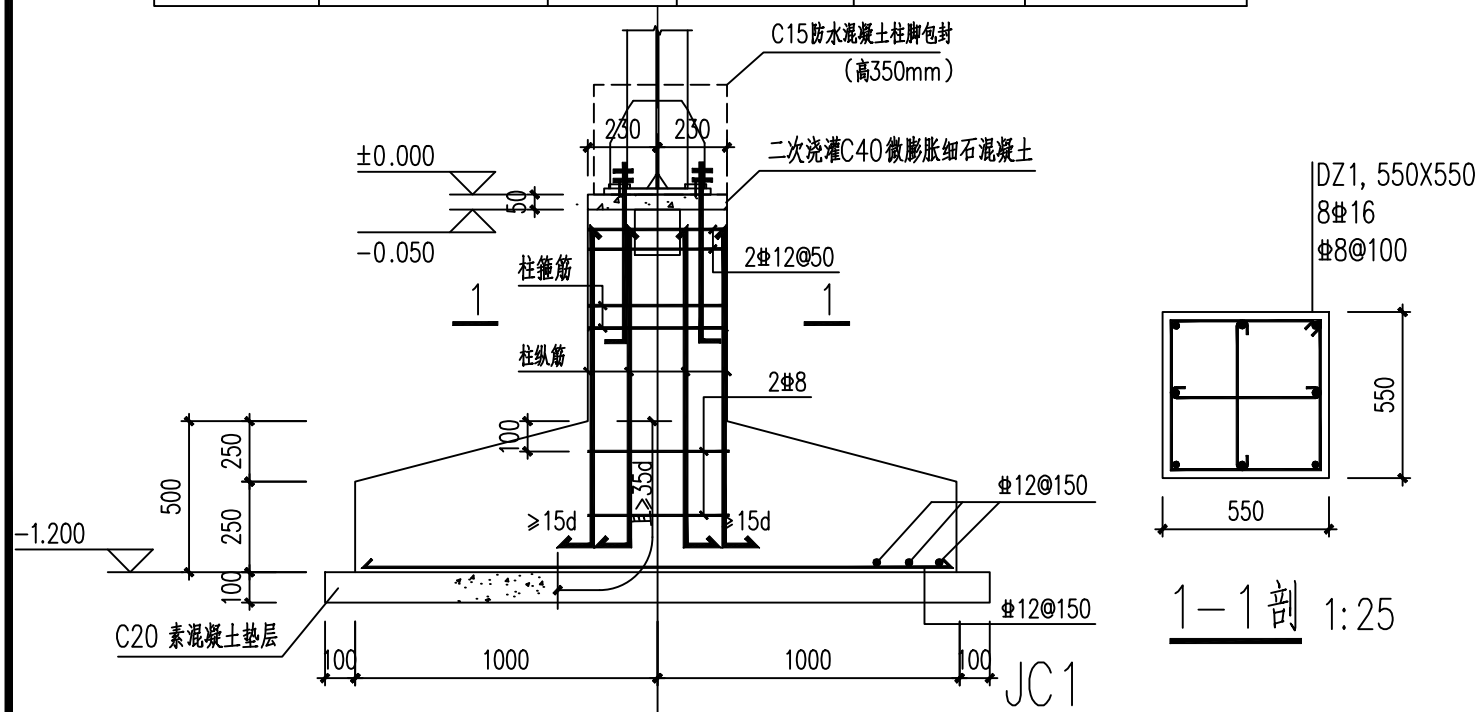




编号	标高	墙厚	水平分布筋	竖向分布筋	拉筋
Q1(3排)	-4.300~3.500	600	$\Phi 10@150$	$\Phi 12@150$	$\Phi 6@600@600$

-4.300~3.500剪力墙墙体图



注:

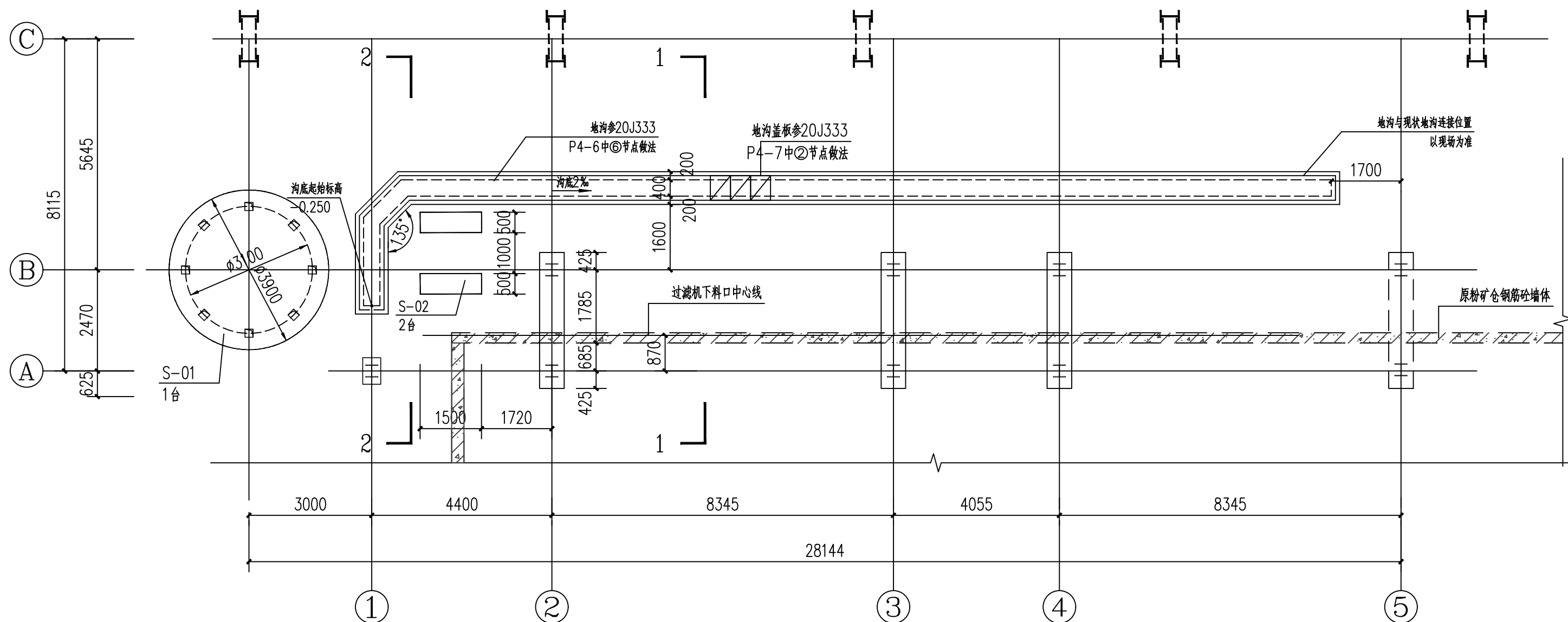
1、混凝土强度为C30，钢筋牌号为HRB400. 墙体做法见《22G101-1》

2、墙体下部钢筋植筋与原有挡土墙基础地板上，连接做法参考13G311-1-P195中第一种做法 植筋锚固深度设计值不小于24d计。

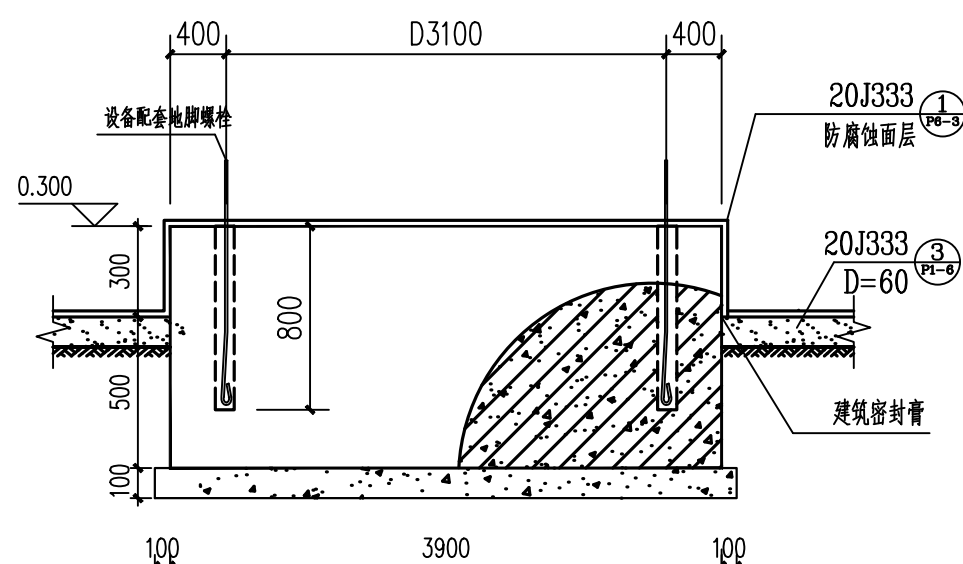
安装过程：1 钻孔2 清孔；至少吹2遍，刷2遍，再吹2遍，3 注胶；钻孔底部开始慢慢提拉4 安装钢筋，钢筋轻旋插入孔底，目测少量胶体溢出5 保护已植钢筋

3、新旧混凝土界面处理应符合13G311-1《混凝土结构加固构造》总则 1. 8条的相关规定。不得按短期拉拔试验值或厂商技术手册的推荐值采用. 植筋用的胶粘剂应采用改性环氧类结构胶粘剂或改性乙烯基酯类结构胶粘剂。

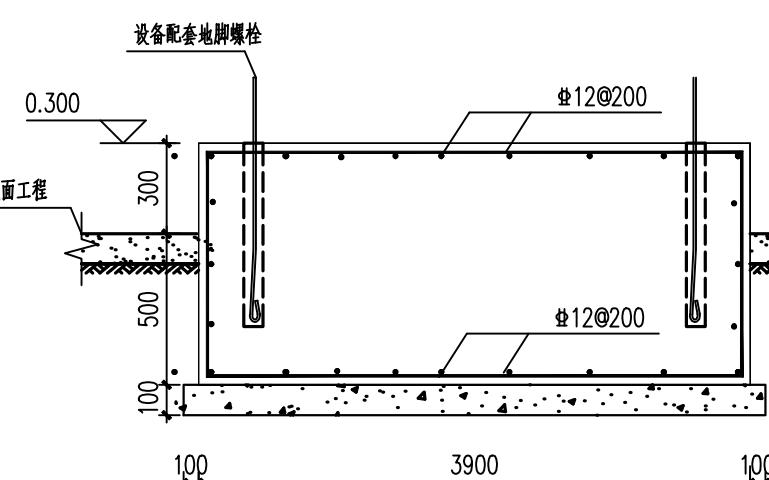
4、胶粘剂必须进行粘结抗剪强度检验。检验时，其粘结抗剪强度标准值，应根据置信水平为0.90、保证率为95%的要求确定。其性能均应符合国家标准《工程结构加固材料 安全性鉴定技术规范》GB 50728-2011第4.2.2条的规定。 严禁使用不饱和聚酯树脂和醇酸树脂作为胶粘剂。



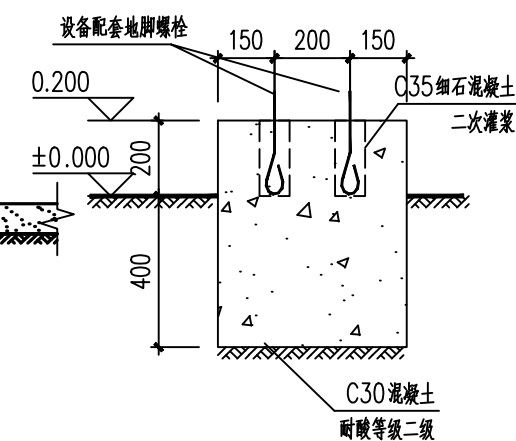
±0设备基础及地沟



S-01设备基础建筑图

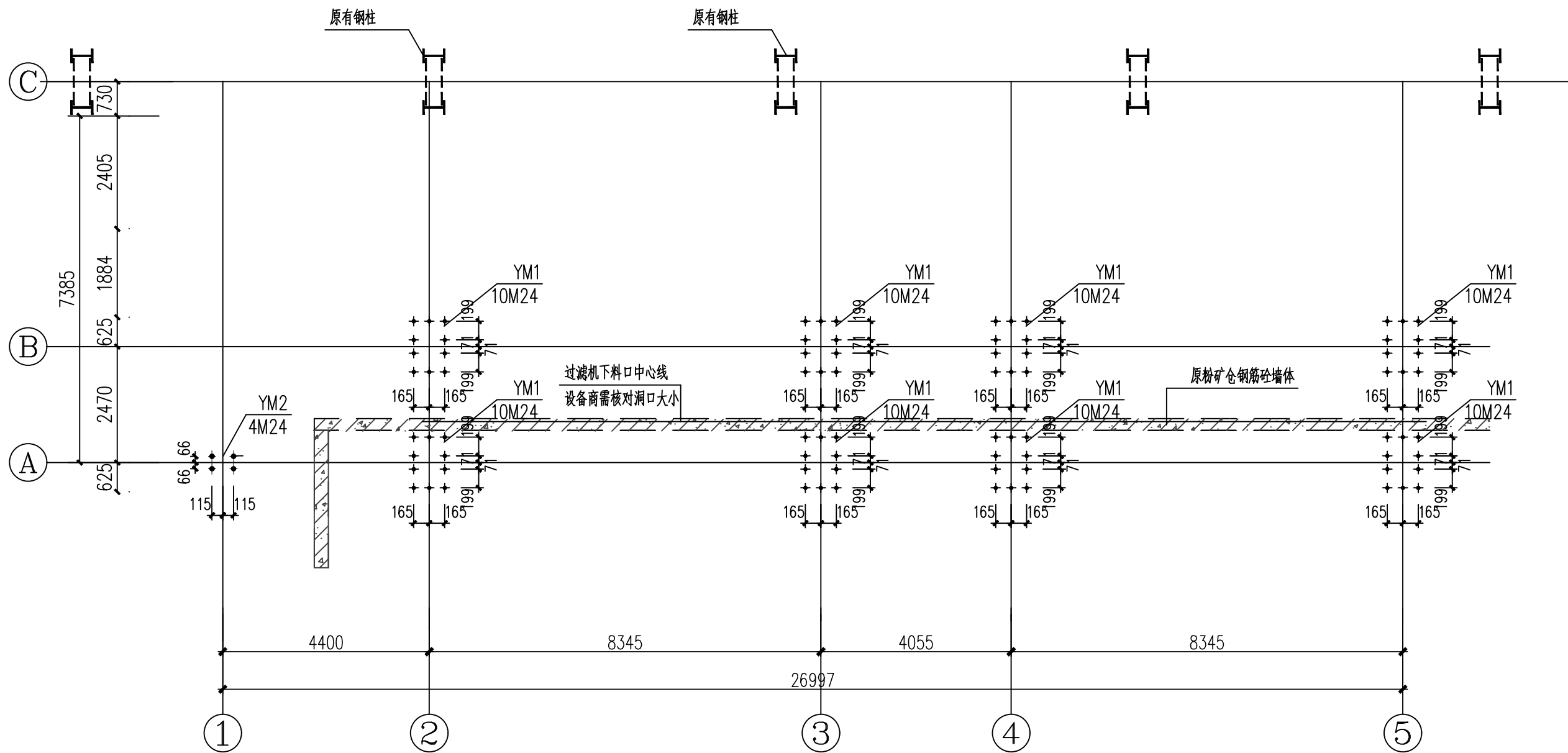


S-01设备基础配筋图



S-02设备基础建筑图

- 附注：1、材料：垫层混凝土为：C20，基础混凝土等级为C30。垫层厚度为100mm，每边出基础模边100mm。基础坐落在压实回填土，压实系数不小于0.97，回填土夯实后地基承载力特征值不得小于140Kpa。
- 2、本基础设计依据厂家和工艺提资进行设计，施工前务必核对
- 3、设备基础定位详见平面图，设备基础浇筑前，务必核对设备情况，确认无误后方可浇筑混凝土基础。工艺确定得基础位置图、基础顶标高，确认无误后方可施工。
- 4、设备基础表面防腐、设备基础与地面衔接部位做法详见地面。地面恢复做法详见建筑设计总说明。需要拆除原有地面。待基础施工完毕后，需要进行恢复原有建筑设计总说明。
- 5、当设备厂家提供的设备地脚螺栓为胀锚螺栓，则基础施工时可取消预留地脚螺栓孔。

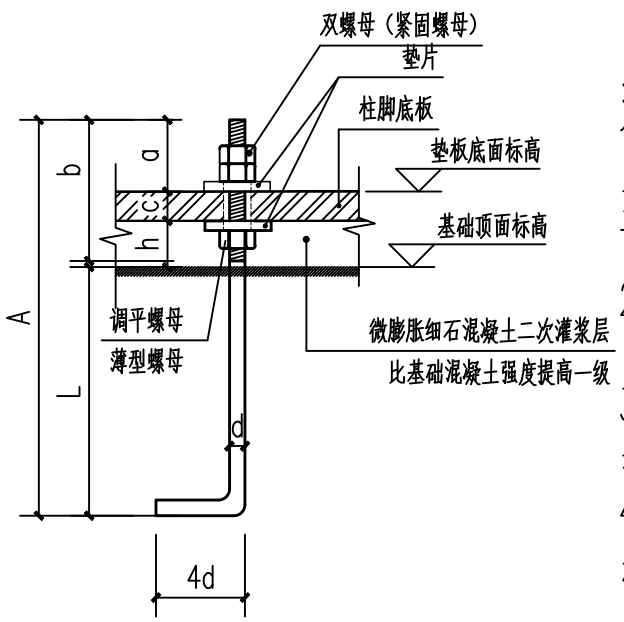


锚栓布置图

柱脚预埋C型地脚螺栓参数一览表

序号	锚栓直径 d (mm)	螺距P ^a (mm)	产品质量等级	机械性能		螺母数量		基础混凝土强度等级	螺栓制作执行标准	数量 (组)	连结数据 (mm)					
				材料等级	标准	紧固螺母	调平螺母				a	b	c	h	L	A
1	24	3.0	C级	5.6级	GB/T3098	2	1	C30	GB/T799-2020	/	70	125	20	35	480	620

注：
1、螺母制作执行标准：GB/T5276-2015、GB/T6170-2015；验收标准：GB/T90.1、GB/T90.2
2、调平螺母待柱脚底板调整水平后，及时在柱脚底板与基础顶面之间塞入钢垫板，方可进行上部结构安装，不得将调平螺母作为承重部件。



I型预埋螺栓详图

螺距P^a

注：
1. 钢柱地脚锚栓材质均为Q235，其质量等级应符合《碳素结构钢》GB/T 700-2016的规定。
2. 柱脚螺栓均采用双螺母，并与垫板点焊。
3. 施工时应采取有效措施确保在浇筑过程中锚栓不移位。
4. 钢柱安装前应校核锚栓定位偏差符合规范要求。



- 1、钢板采用普通扁豆型花纹钢板，材质为Q235B。
- 2、钢板上饰面层用150mm厚的C25混凝土浇筑，混凝土面层中放置双层 $\Phi 6@150$ 钢筋网片
- 3、涂装要求: 钢材表面除锈等级不低于St2级; 铁红醇酸底漆1~2道; 醇酸腻子刮平, 醇酸磁漆2~3道

