

渣选矿分厂阀门技术要求

- 1、DN100 刀闸阀：公称压力 1.0MPa，气源压力 $\geq 0.6\text{MPa}$ ，适用温度 ≤ 80 度，介质矿浆（浓度 36%、PH8.5-9.2、细度-200 92%）
 - 2、DN200 刀闸阀：公称压力 1.0MPa，气源压力 $\geq 0.6\text{MPa}$ ，适用温度 ≤ 80 度，介质矿浆（浓度 42%、PH8.5-9.2、细度-400 93%）
 - 3、DN250 刀闸阀：公称压力 1.0MPa，气源压力 $\geq 0.6\text{MPa}$ ，适用温度 ≤ 80 度，介质矿浆（浓度 55.4%、PH8.5-9.2、细度-325 目 85%）
 - 4、DN300 刀闸阀：公称压力 1.0MPa，气源压力 $\geq 0.6\text{MPa}$ ，适用温度 ≤ 80 度，介质矿浆（浓度 65.5%、PH8.5-9.2、细度-200 目 48.5-49.5%）
 - 5、DN50 三通球阀、DN50 直通球阀、DN80 直通球阀、DN100 直通球阀：输出扭矩 132-231N.m，回转角度 $90^{\circ} \pm 3^{\circ}$ ，气源压力 0.4-0.7MPa，温度-20 度—+80 度，介质酸性气体；
- 备注：所有阀门阀体、气缸要求质保时间不低于 6 个月，且首次供货阀门试用 2 个月无质量问题付款，后续货到付款。