

谈判项目要求

一、项目概况

河南中原黄金冶炼厂有限责任公司现对该谈判项目公开公示，请有参与意向的供应商提交报名表和相关资质文件。

- 1. 谈判项目编号：YGCG2024274。
- 2. 项目名称：河南中原黄金冶炼厂有限责任公司（工具采购）。
- 3. 业务管理部门：物资采购部。

二、项目内容

明细表

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	数控铣刀片	APMT 1135	片	20	
2	数控铣刀片	APMT 1604	片	20	
3	刀片	MGMN300-MPC9030	片	20	
4	数控刀座	SBHA25-32	个	1	
5	莫氏刀套	DN32	个	1	
6	莫氏刀套	DN32-MT3 莫氏 3 号锥	个	1	
7	莫氏 3 号锥柄扳手钻夹头	莫氏 3 号	个	1	
8	刀片	16ER	片	20	
9	刀片	16IRAG60	片	20	
10	切断刀	MGEHR2525-3T20	把	2	
11	正刀	MWLN2525M08	把	2	
12	数控刀片	WNMG0804	片	20	
13	尖刀正刀	MVJNR2525M16	把	1	
14	内孔正刀	S20R-MWLN2525M08	把	1	
15	数控刀片	VNMG1604	片	10	
16	内孔正刀	S32T-MWLN2525M08	把	1	

17	内孔正刀	S25S-MWLNRO8	把	1	
18	螺纹正刀	SER2525M16	把	1	
19	内螺纹刀	SNR0016Q16	片	1	
20	内螺纹刀	SNR0025S16	把	1	
21	数控加工中心锁刀座	BT40	个	1	
22	月牙扳手	55-62	个	1	
23	组合压板	M16【58 件套】	套	1	
24	数控刀柄	BT40-ER40-100L	个	1	
25	数控刀柄	BT40-ER32-100L	个	2	
26	数控刀柄	ER40-25	个	1	
27	数控刀柄	ER32-4	个	1	
28	数控刀柄	ER32-5	个	1	
29	数控刀柄	ER32-6	个	1	
30	数控刀柄	ER32-12	个	2	
31	数控刀柄	ER32-16	个	2	
32	立铣刀杆	300R-C16-16-120	个	2	
33	铣刀盘 刀柄组合套装	EAP400R-100-32-6T BT40-FMB32-60	套	1	
34	立铣刀杆	300R-C25-25-150	把	2	
35	铣刀盘 刀柄组合	EAP300R-63-22-4T BT40-FMB22-45	套	1	
36	一体式钻夹头刀柄	BT40-APU13-110L	把	2	
37	莫氏夹头刀柄	BT40-MTA4-90L	把	1	
38	数控刀柄	BT40-MTA3-75L	把	1	
39	数控刀柄	BT40-MTA2-60	把	1	
40	数控刀柄	ER32-20	个	1	
41	立铣刀杆	300R-C20-20-150	把	2	
42	角磨机转子	SIM-FF09-100S 东成	个	1	
43	合金顶尖	莫氏 5 号	个	2	
44	多能油污净	600ml	瓶	6	

45	自行车内胎	20*1.75	个	2	
46	自行车外胎	20*1.75	个	2	
47	8 步梯	160*70*260	架	1	

三、项目要求

1. 资质要求：营业执照应含有 以上物资销售的 相关项。
2. 业绩要求：相关物资的采购协议或合同，所提供的业绩授权签字人必须一致等。
3. 税率及价格：所有含税价格均为含 13%（允许偏离）增值税专用发票价格。含税价格包含到河南省三门峡市产业集聚区 209 国道南侧河南中原黄金冶炼厂有限责任公司内指定地点的运输、装卸等费用。
4. 质保期：1 年以上，该物资必须满足河南中原黄金冶炼厂有限责任公司实际生产要求，若因货物质量问题造成的直接或间接损失，所有退货或索赔引起的一切费用及损失均由送货单位承担。
5. 付款方式：货到发票到后两个月内银行转账（现金）付款。
6. 到货周期：买方下单后，供方最短交货期（报价时注明）内。
7. 工期：无。
8. 谈判当天未在规定时间内按要求发送报价的，视为弃权。
9. 谈判项目报名单位在“中国执行信息公开网”查询中属失信被执行人的，视为无履约能力，不得报名参加，已报名的视为无效报名。
10. 若谈判单位采取低于成本价的报价方式，评委将有权否决其谈判资格。