

# 谈判项目要求

## 一、项目概况

河南中原黄金冶炼厂有限责任公司现对该谈判项目公开公示，请有参与意向的供应商提交报名表和相关资质文件。

- 谈判项目编号：YGCG2024190。
- 项目名称：河南中原黄金冶炼厂有限责任公司维保中心数控车床。
- 业务管理部门：物资采购部。

## 二、项目内容

明细表

| 序号 | 名称      | 规格    | 单位 | 数量 | 备注                                 |
|----|---------|-------|----|----|------------------------------------|
| 1  | 平床身数控车床 | 投标方填写 | 台  | 1  | 参照附件参数选型，参数类似或接近即可，报名时附带投标车床详细配置一份 |

## 三、项目要求

- 资质要求：营业执照应含有机械设备售等类似相关项。
- 业绩要求：相关物资的采购协议或合同等。
- 税率及价格：所有含税价格均为含 13%（若为其它税率报价时需注明）增值税专用发票价格。含税价格包含到河南省三门峡市产业集聚区 209 国道南侧河南中原黄金冶炼厂有限责任公司内指定地点的运输、装卸等费用。
- 质保期：该物资必须满足河南中原黄金冶炼厂有限责任公司实际生产要求，若因货物质量问题造成的直接或间接损失，所有退货或索赔引起的一切费用及损失均由送货单位承担。

5. 付款方式：货到发票到后 2 个月内银行转账（现金）付款（允许偏离）。
6. 到货周期：买方下单后 供方最短交货期（报价时注明） 个自然日内。
7. 工期： 供方最短交货期（报价时注明）。
8. 谈判当天未在规定时间内按要求发送报价的，视为弃权。
9. 谈判项目报名单位在“中国执行信息公开网”查询中属失信被执行人的，视为无履约能力，不得报名参加，已报名的视为无效报名。
10. 若谈判单位采取低于成本价的报价方式，评委将有权否决其谈判资格。

## 附件：CKP6152/1000 数控车床配置

1. 加工直径 520 mm
2. 过滑板切削直径 300 mm
3. 两顶尖长度 1000 mm
4. 广数 988TD 数控系统
5. 直径 250 mm 手动卡盘
6. 4 工位刀架
7. 刀架转位时间 2.4 s
8. 床身宽 400 mm
9. 主轴通孔直径 80 mm
10. 主轴转速 14-1600 r/min

11.主轴转速种数：手动四档档内无极

12.主轴中心高 270 mm

13.工件精度 IT6-IT7

14.主电机功率 7.5 kw

15.附件包含： 1:钻夹头， 2:中心架， 3:跟刀架， 4:顶尖， 5:  
散顶尖