

谈判项目明细表

项目公示单位	河南中原黄金冶炼厂有限责任公司					
项目名称及编号	熔炼分厂吹炼余热锅炉左右侧第VI水冷壁（CGB2024008）					
业务管理部门	物资采购部					
序号	名称	规格型号	品牌	单位	数量	备注
1	左侧水冷壁VI	图号E421-533-07.4	锅炉生产商为四川东方锅炉工业锅炉集团有限公司，本次采购备件需与原机配套	套	1	详见附件图纸，按图制作，随货附带产品合格证以备报检
2	右侧水冷壁VI	图号E421-533-06.4		套	1	

资质要求：1、具有中华人民共和国特种设备制造许可证（锅炉A级制造）且营业执照应含有特种设备制造及销售或锅炉辅机及配件制造及销售等类似相关项。

业绩要求：相关物资的采购协议或合同等。

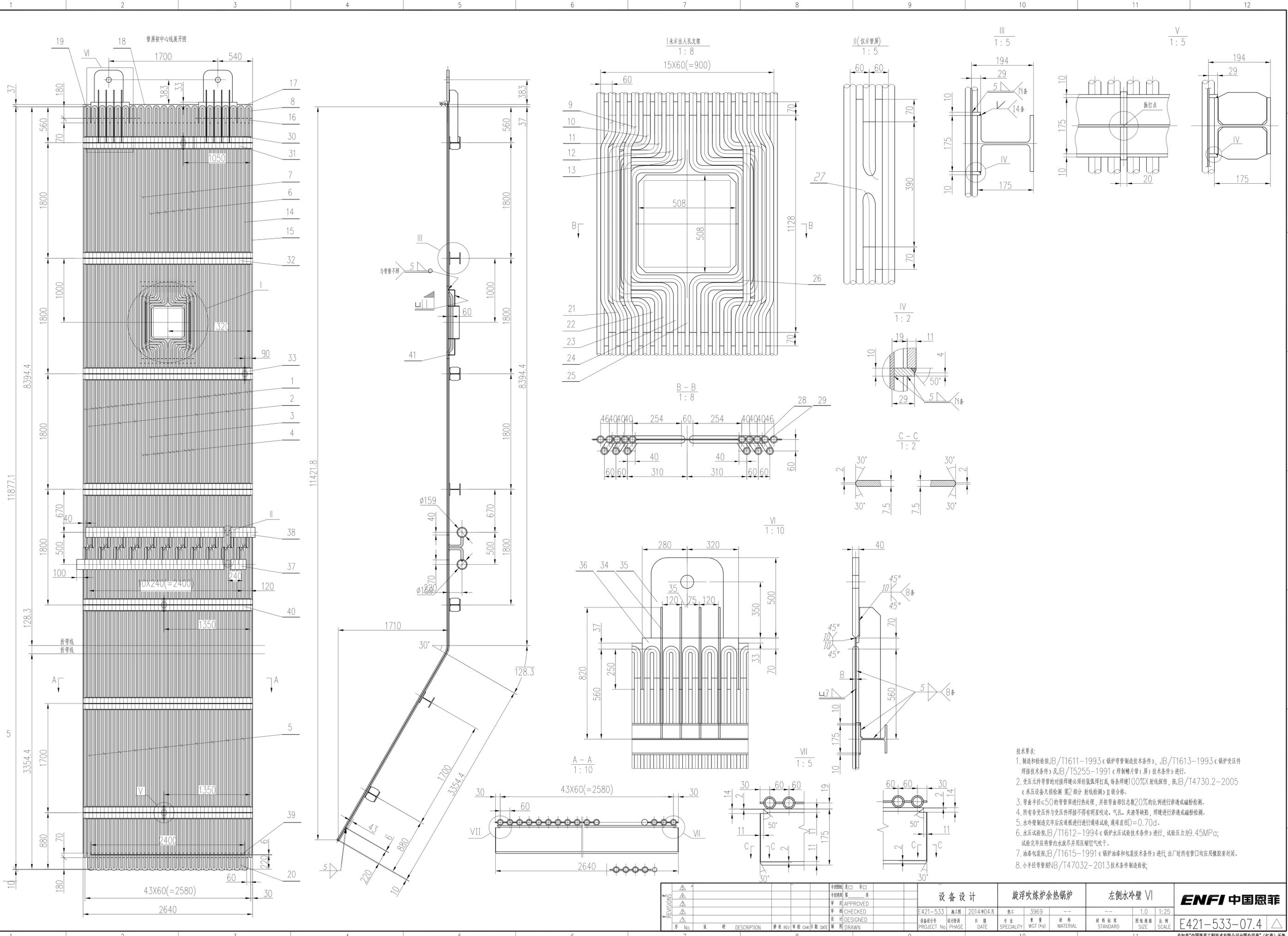
报价要求：

- 税率：开具13%增值税专用发票。
- 含税价格包含到河南省三门峡市产业集聚区209国道南侧河南中原黄金冶炼厂有限责任公司内指定地点的运输费用。
- 质保期：投入使用12个月或货到18个月（以先到为准）。询价单位如对报价单位提供货物有异议，可要求报价单位调货或退货。若因报价单位货物质量问题给询价单位造成的直接或间接损失，所有退货或索赔引起的一切费用及损失均由报价单位承担。
- 付款方式：货到发票到验收合格全额付款（允许偏离）。
- 到货周期：2024年3月10日前全部到货。
- 工期：无。

REVISIONS
 1. 修改内容
 2. 修改日期
 3. 修改人
 4. 审核人
 5. 批准人

DESIGNER: []
 CHECKER: []
 APPROVER: []

本图纸为恩菲工程技术有限公司所有，未经本公司书面许可，不得复制或修改。如有任何侵权行为，恩菲工程技术有限公司保留追究法律责任的权利。
 This technical drawing is the property of ENFI Engineering Technology Co., Ltd. Any reproduction or modification without the written consent of ENFI is prohibited. ENFI Engineering Technology Co., Ltd. reserves the right to pursue legal action for any infringement.



- 技术要求:
1. 制造和检验按JB/T1611-1993《锅炉管制造技术条件》、JB/T1613-1993《锅炉受压件焊接技术条件》及JB/T5255-1991《制管片管(屏)技术条件》进行。
 2. 受压元件管管的对接焊缝必须经磁粉探伤, 每条焊缝100%射线探伤, 按JB/T4730.2-2005《承压设备无损检测 第2部分 射线检测》II级合格。
 3. 弯曲半径 ≤ 50 的弯管必须进行热处理, 并按弯曲部位总数20%的比例进行渗透或磁粉检测。
 4. 所有非受压元件与受压件焊接不得有裂纹、气孔、夹渣等缺陷, 焊缝进行渗透或磁粉检测。
 5. 水冷壁制造完后应逐根进行通球试验, 通球直径 $D=0.70d$ 。
 6. 水压试验按JB/T1612-1994《锅炉水压试验技术条件》进行, 试验压力为 $1.45MPa$; 试验完毕应将管内水放尽并用压缩空气吹干。
 7. 油漆包装按JB/T1615-1991《锅炉油漆和包装技术条件》进行, 出厂时所有管口均应用橡胶套封固。
 8. 小半径弯管按NB/T47032-2013技术条件制造验收。

专业审核 专业设计 专业校核 专业绘图 专业审核 专业设计 专业校核 专业绘图		日期: 2014年04月 日期: 2014年04月 日期: 2014年04月 日期: 2014年04月		数量: 3969 重量: --- 材料: ---		标准: --- 规格: --- 比例: 1:25 比例: 1:25		ENFI 中国恩菲 E421-533-07.4	
设备设计 旋浮吹炼炉余热锅炉 左侧水冷壁 VI		设计号: E421-533 设计日期: 2014年04月 设计专业: 锅炉 设计重量: 3969kg		材料标准: --- 规格: --- 比例: 1:25 比例: 1:25		图例: --- 比例: 1:25 比例: 1:25		未加盖“中国恩菲工程技术有限公司出图专用章”(红章)无效。	